



*Figuur 298, 299, 300 en 301: Bovenkant pot: plat vlak snijden – holte snijden – gat boren (Bron: JME)
 Figuur 302, 303, 304 en 305: Het snijden van de koepel en de opstaande rand (Bron: JME)*

Om de bovenkant van de pot in vorm te snijden plaatsen we de leunspaan aan de voorkant van het hout, dwars op de as, en controleren of de pot nergens tegen de leunspaan komt tijdens het ronddraaien met de hand.

Eerst snijden we met een profielguts of een afsteekbeitel een plat vlak aan de voorkant van de pot (figuur 298). De draaisnelheid is hier ongeveer 300 tpm of minder.

Vervolgens steken we in het midden van het plat vlak een ondiepe holte van zo'n acht centimeter diameter met een vlakke bodem (figuur 299) en plaatsen hierin een Forstnerboor of potboor van 50 millimeter diameter (figuur 300). We boren een gat van een zestal centimeter diep (figuur 301), rekening houdend met de totale hoogte van de pot, de diepte van de sponning en de gewenste dikte van de bodem.

Nu de opening geboord is kunnen we onze aandacht richten op de vormgeving van de koepel en de opstaande rand van de pot. Voor de ruwe vormgeving gebruiken we meestal een stevige afsteekbeitel om het hout weg te steken, maar voor de